

MARTIN AUER



*Mittagsmenü*  
BROTKÜCHE

07.- 11. Juni  
LET'S DO LUNCH!

## MONTAG

**Gefüllte Paprika** (A, G)  
wahlweise klassisch oder  
vegetarisch

**Gratinierte Käsespätzle** (A, C, G)

## MITTWOCH

**Hühnerspieß** (A, G)  
oder **Halloumispieß**  
mit buntem Salat  
und Schnittlauchsauce

**Nudel-Schinkenauflauf** (A, C, G)  
mit Erbsen und Tomaten

## FREITAG

**Orangen-Minzrisotto** (A, D, F, O)  
wahlweise mit knusprigen  
Fischstreifen oder  
knusprigen Tofuwürfeln

**Überbackene Tortelloni** (A, C, G)  
mit Käse und Zucchini

## DIENSTAG

**Wienerschnitzel** vom Schwein (A, G, C)  
oder **gebackener Emmentaler**  
mit Petersilkartoffeln

**Ofen Gnocchi** (A, C, G)  
mit Lachs, Spinat und Feta

## DONNERSTAG

**Rindschnitzel** (A, C, G, O)  
in Champignonsauce  
mit Semmelknödel

**Knödel** (A, C, G, O)  
mit Ei und grünem Salat

**Gemüsefleckerl Auflauf** (A, C, G)

**Suppe, Quiche, Frittata,  
Lasagne, Salat & Co.  
gibt`s außerdem täglich.**



---

*Unsere Gerichte können Spuren von Genüssen enthalten.  
Darauf wird aber niemand allergisch reagieren.  
Für alle anderen Allergene wendest du dich bitte einfach an unser Team!*